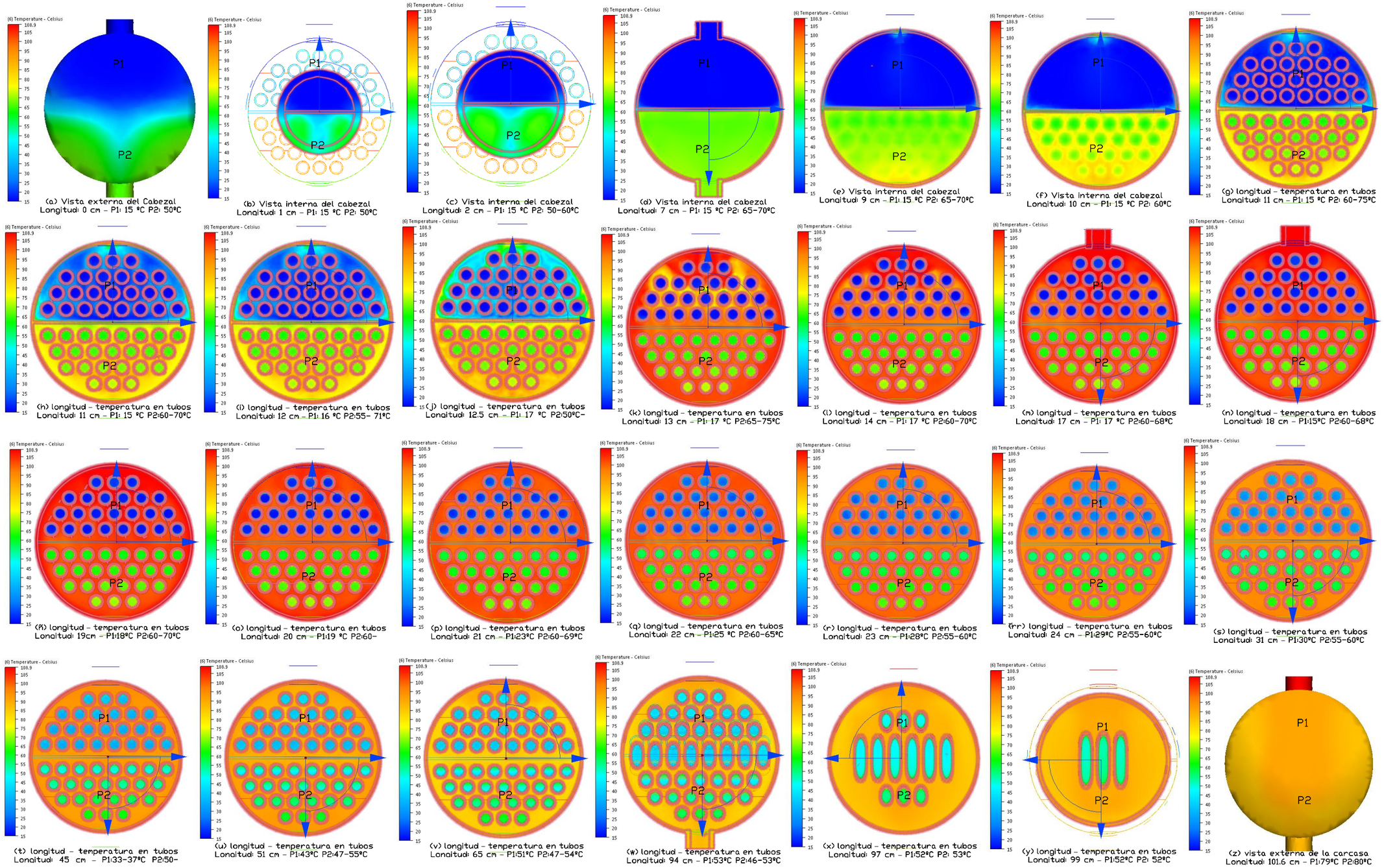

Figura 38: Corte transversal del intercambiador de calor de tubos y carcasa. Donde podemos diferenciar la parte del cabezal desde la figura (a) hasta la (j), y de la (k) a la (z) el resto de la carcasa. P1: primer paso (24 tubos), P2: segundo paso (24 tubos). Longitud de extremo a extremo 101.6 cm (Fuente: propia).