

NUEVOS CALCULOS

Se elegirá un diámetro mayor para disminuir las perdidas

Diametro (m)	Diametro (pulg)
1.07	42

Area (m2)	Velocidad (m/s)
0.89	6.12

ESPESOR DE LA TUBERIA

$$e = \frac{P_s * D}{2\delta t * Kf} + e_s = \frac{(H_B + h_s) * D}{2\delta t * Kf} + e_s (mm)$$

e (mm)
3.08

Ingrese a la tabla N° 1

Con esto : La tension de traccion del material

$\delta t = 320 \text{ Kg/m}^2$

Factor de corrosion:

$K_f = 1$ Por Criterios $K_f = (0.8 - 1.0)$

$e_s = 3 \text{ mm.}$

Que su equivalencia es de 1mm por cada 10 años de servicio de la tubería.